



APLICACIÓN DEL PROTOCOLO BRC PARA LA INDUSTRIA DE ENVASES.

OBJETIVOS DEL CURSO

Brindar a los participantes los conocimientos acerca de la versión 5 de la Norma Mundial de Envases y Embalajes BRC. comprendiendo las modificaciones asociadas al Sistema de Gestión de Calidad, el enfoque basado en inocuidad, calidad y legalidad y las herramientas para la actualización, seguimiento y mejora.

CONTENIDOS

Módulo I Introducción Evolución del Protocolo Global Standard for Packaging:

Materiales; Alineación de requisitos con Otras normas de calidad aplicables (ISO 9001:2015); Requisitos Generales de la Norma, y ámbito de aplicación del Protocolo.

Módulo II: Compromiso del Equipo Directivo:

Rol y responsabilidades del equipo directivo; Revisión por parte de la Dirección. Política, objetivos, indicadores y estructura Organizativa.

Módulo III: Sistema de Gestión de Peligros y Riesgos:

Equipo de Gestión, Análisis de peligros y riesgos; Evaluación de peligros físicos, químicos y alergénicos, prevención de la contaminación cruzada, gestión de los peligros funcionales, implementación de medidas de prevención contaminación mal intencionada.

Módulo IV Gestión de Calidad y Seguridad del Producto:

Control de la Información documentada Mantenimiento de Registros, Especificaciones, Auditorías Internas, Aprobación y Monitorización de Proveedores, Gestión de Procesos Subcontratados, Gestión de Proveedores de servicios, Trazabilidad, Enfoque al cliente y Revisión de Contrato, gestión de Reclamaciones, gestión de Incidentes, retiradas y recuperaciones de Productos.

Módulo V Normas relativas a las instalaciones:

Normas relativas al exterior de las instalaciones, Estructura del edificio e instalaciones, Servicios, Seguridad, Diseño y Flujo de productos, Equipos, mantenimiento, limpieza e higiene, Control de Contaminación de los productos, Residuos y eliminación de residuos, Control de plagas.

Módulo VI Control de Procesos y Productos:

Desarrollo de Productos, Control de material gráfico y diseño gráfico, Control de la impresión del envase, Control de Procesos, Calibración y control de aparatos de medición y monitorización, inspección, pruebas y medición de productos, Control de producto no conforme y potencialmente no inocuo, Mercancías entrantes, Almacenamiento de todos los materiales y de los productos intermedios y acabados, envío y transporte.

Módulo VII Personal: Formación y competencia:

Higiene personal, Instalaciones para el personal, Revisiones médicas y Ropa de protección.

GRUPO OBJETIVO

Equipos de implementación, Evaluación y mejora de la norma BRC Packaging en plantas elaboradoras de envases.

REQUISITOS DE INGRESO

Conocimientos básicos de Inocuidad, Buenas Prácticas de Manufacturas, HACCP en Industria de soluciones de Packaging.

INFORMACIÓN GENERAL E INCRIPCIÓN ANTE SENCE

Modalidad: Presencial.

Duración: 16 Horas.

Evaluaciones: Ejercicios en clases y prueba escrita al final del curso.

Aprobación: Asistencia mayor a 75% y calificación superior a 4.0 (escala 1 a 7).

Código SENCE: **1237980281**

Nombre OTEC: Capacitaciones PowerCap Ltda.

RUT OTEC: 76.146.247-4

MAYORES INFORMACIONES

contacto@powercapacitacion.cl

Fonos +562 25000297

+569 6 3739695; +56229935190