

Aplicación de los Programas de Prerrequisitos, según la Norma Mundial de Seguridad Alimentaria, BRC V7.



OBJETIVOS DEL CURSO

Al Finalizar el curso los participantes conocerán la fundamentación, y metodología de implementación, seguimiento y validación de los programas de prerrequisitos establecidos en la Norma BRC V7, y como el cumplimiento de éstos permite reducir el riesgo de contaminación y pérdida de calidad de los alimentos elaborados, almacenados y distribuidos por la empresa.

CONTENIDOS

Módulo I Introducción Conceptos Base:

Requisitos de Inocuidad y Calidad de los envases Requerimientos principales estructura de la Norma BRC V7, y como ésta se alinea con GMP-HACCP y Requisitos de clientes.

Módulo II Identificación de Riesgos de Pérdida de Inocuidad de Alimentos:

Principales riesgos de Contaminación Microbiológica (plagas, mohos, patógenos), Física (partes de herramientas, maquinarias y entorno, propios de las materias primas, envases, o material de embalaje entre otros), Química (migración, manchas, olores, tintas transferibles, alérgenos), Monitoreo de los riesgos de Contaminación y Controles Críticos.

Módulo III Puntos de Control y Puntos Críticos de Control:

Liberación de partida, productos intermedios y finales, Monitoreo de los controles de proceso y producto y Plan HACCP implementado en Planta.

Módulo IV Programas de Seguimiento de las Operaciones:

Monitoreos, Trazabilidad e importancia del correcto llenado de Registros, Autoinspección, Verificación Diaria, periódica e Integral, Inspecciones Semanales, Auditorías Internas y de Segundas Partes, Proceso de Auditoria de Certificación y ¿Cómo enfrentar una auditoría?

GRUPO OBJETIVO

Personal de unidades productivas, y de soporte a la Operación en todas sus etapas, desde la recepción de materias primas, hasta la entrega a clientes, incluyendo producción, Recepción, bodegas.

REQUISITOS DE INGRESO

Conocimientos básicos de seguridad alimentaria BRC.

INFORMACIÓN GENERAL E INSCRIPCIÓN ANTE SENCE

Modalidad: Presencial.

Duración: 8 Horas.

Evaluaciones: Ejercicios en clases y prueba escrita al final del curso.

Aprobación: Asistencia mayor a 75% y calificación superior a 4.0 (escala 1 a 7).

Nombre OTEC: Capacitaciones PowerCap Ltda.

RUT OTEC: 76.146.247-4

MAYORES INFORMACIONES

contacto@powercapacitacion.cl

Fonos +562 25000297

+569 6 3739695; +56229935190

