APLICACIÓN DE LAS BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURAS EN LA INDUSTRIA DE PACKAGING.

OBJETIVOS DEL CURSO

El Objetivo de este curso es entregar a los alumnos los conocimientos y herramientas básicas para la correcta implementación de un sistema de control de las GMP en plantas de Packaging y que permita con ello apoyar el control de los procesos, entorno y trazabilidad.

CONTENIDO

Módulo I Introducción a los Sistemas de Calidad e Inocuidad:

Importancia de la Calidad e Inocuidad en la Industria de Packaging; Legislación asociada que debemos cumplir, normas de referencias y requisitos de clientes alimentarios, farmacéuticos, entre otros.

Módulo II Gestión de los Programas de Control del Entorno:

Higiene de las áreas de trabajo y como estas pueden afectar el envase, higiene, salud y conductas del personal, responsabilidad del equipo, herramientas de autogestión. Mantención de Limpieza de equipos, estructuras. Responsabilidad de "mi metro cuadrado", Gestión de los riesgos de contaminación desde el entorno.

Módulo III Taller de Programas de Prerrequisitos:

Prevención de Contaminación Física, manejo adecuado de químicos, tintas, solventes, adhesivos, de Mantención entre otros químicos utilizables. Prevención de contaminación microbiológica cruzada, manejo de sustancias alergénicas, y prevención de la contaminación mal intencionada (Food Defense).

Módulo IV Prerrequisitos de Gestión:

Importancia de la trazabilidad y el correcto llenado de Registros, estadísticas de GMP, análisis de causas de reclamos, productos no conformes, devoluciones.

MAYORES INFORMACIONES

contacto@powercapacitacion.cl

Fonos +562 29520485;

+569 44024995

GRUPO OBJETIVO

Esta actividad esta dirigida a personal que trabaja gestión, operación y logística de plantas productoras o distribuidoras de envases.

REQUISITOS DE INGRESO

Conocimientos base de buenas prácticas de manufacturas, o experiencia en plantas de alimentos y/ o envases alimentarios.

INFORMACIÓN GENERAL E INSCRIPCIÓN ANTE SENCE

Modalidad: Presencial.

Duración: 8 Horas.

Evaluaciones: Ejercicios en clases y prueba escrita al final del curso.

Aprobación: Asistencia mayor a 75% y calificación superior a 4.0 (escala 1 a 7).

CODIGO SENCE: 1237973243.

Nombre OTEC: Capacitaciones PowerCap Ltda.

RUT OTEC: 76.146.247-4

PowerCap CAPACITACIONES