



GESTIÓN DE RIESGOS DE CONTAMINACIÓN EN LA INDUSTRIA DEL PACKAGING.

OBJETIVOS DEL CURSO

El objetivo de esta actividad es poder identificar y gestionar los riesgos de contaminación y pérdida de funcionalidad de los envases de acuerdo a las características del proceso y a la naturaleza del envase.

CONTENIDOS

Módulo I Introducción Conceptos base de Contaminación no Intencionada:

Pérdida de control del proceso, monitoreos y límites operacionales. Funcionalidad del envase. Legislación base nacional e internacional.

Módulo II Identificación de Riesgos:

Principales riesgos de contaminación microbiológica (plagas, mohos, patógenos), física (partes de herramientas, maquinarias y entorno, propios de las materias primas, envases, o material de embalaje entre otros), química (migración, manchas, olores, tintas transferibles, alérgenos), técnicas de identificación, lluvia de ideas, HACCP, estadísticas históricas de eventos de pérdidas de control, AMEF, entre otras.

Módulo III Implementación, Mediciones y Seguimientos de los Contaminantes de Riesgo Residual:

Indicadores de efectividad de los controles y medidas para la disminución de riesgos. Comunicación y concientización de los riesgos, comunicación de eventos o incidentes de contaminación. Tolerancias establecidas por la legislación y por nuestros clientes.

MAYORES INFORMACIONES

contacto@powercapacitacion.cl

Fonos +56944024995

GRUPO OBJETIVO

Esta actividad está dirigida a Supervisores, Jefes de área, Jefes de Línea, y en general a quienes se encuentren a cargo de la gestión de la inocuidad en la industria del envase.

REQUISITOS DE INGRESO

Conocimientos básicos de inocuidad en la elaboración de envases.

INFORMACIÓN GENERAL E INSCRIPCIÓN ANTE SENCE

Modalidad: Presencial.

Duración: 8 Horas.

Evaluaciones: Ejercicios en clases y prueba escrita al final del curso.

Aprobación: Asistencia mayor a 75% y calificación superior a 4.0 (escala 1 a 7).

Nombre OTEC: Capacitaciones PowerCap Ltda.

RUT OTEC: 76.146.247-4



PowerCap
CAPACITACIONES