



Aplicación de los Programas de Prerrequisitos de Higiene y Control de Operación según el Estándar BRC para la Industria de Envases.

OBJETIVOS DEL CURSO

Al Finalizar el curso los participantes conocerán la fundamentación, y metodología de implementación, seguimiento y validación de los programas de prerrequisitos establecidos en la Norma BRC Packaging, y como el cumplimiento de estos permite reducir el riesgo de contaminación y pérdida de calidad de los envases elaborados en planta.

GRUPO OBJETIVO

Personal de unidades productivas, y de soporte a la operación de elaboración de envases en todas sus etapas, desde la recepción de materias primas, hasta la entrega a clientes.

CONTENIDOS

REQUISITOS DE INGRESO

Conocimientos base de la Norma HACCP, BRC V7 y sus Programas de Prerrequisitos.

INFORMACIÓN GENERAL E INSCRIPCIÓN ANTE SENCE

Modalidad: Presencial.

Duración: 8 Horas.

Evaluaciones: Ejercicios en clases y prueba escrita al final del curso.

Aprobación: Asistencia mayor a 75% y calificación superior a 4.0 (escala 1 a 7)

Código SENCE: 1237980284

Nombre OTEC: Capacitaciones PowerCap Ltda.

RUT: 76.146.247-4

MAYORES INFORMACIONES

contacto@powercapitacion.cl

Fonos: +56944024995

Módulo I Introducción Conceptos Base:

Requisitos de Inocuidad y Calidad de los envases. Requerimientos principales estructura de la Norma BRCV5, y como ésta se alinea con GMP ISO9001 2015 Y Requisitos de clientes.

Módulo II Identificación de Riesgos de Perdida de Inocuidad de Envases:

Principales riesgos de contaminación microbiológica (plagas, mohos, patógenos), Física (partes de herramientas, maquinarias y entorno, propios de las materias primas, envases, o material de embalaje entre otros), Química (migración, manchas, olores, tintas transferibles, alérgenos). Monitoreo de los Riesgos de Contaminación y Controles Críticos.

Módulo III Identificación de Peligros Funcionales de Envases:

¿Que son los problemas funcionales en envases? Requerimientos de control los factores que intervienen en el Proceso. Control de Productos. Liberación de partida, productos intermedios y finales, Monitoreo de los controles de proceso y producto.

Módulo IV Programas de Seguimiento de las Operaciones.:

Monitoreos, Trazabilidad e importancia del correcto llenado de Registros, Autoinspección, verificación diaria, periódica e Integral, Inspecciones Semanales, Auditorías Internas y de Segundas Partes, Proceso de Auditoria de Certificación. ¿Cómo enfrentar una auditoría?



PowerCap
CAPACITACIONES